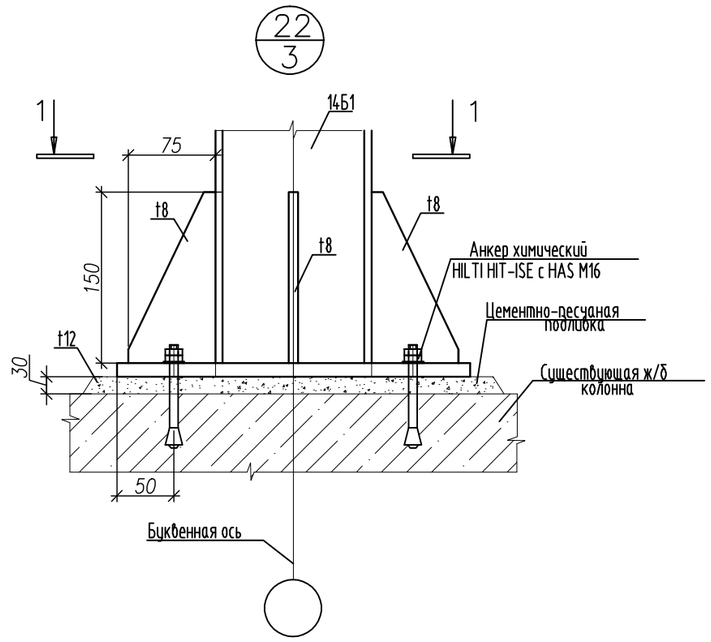

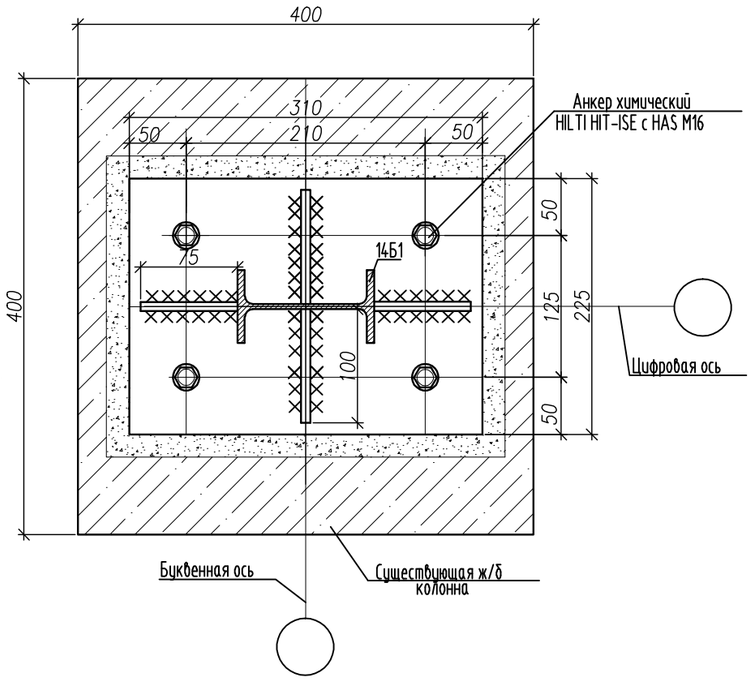

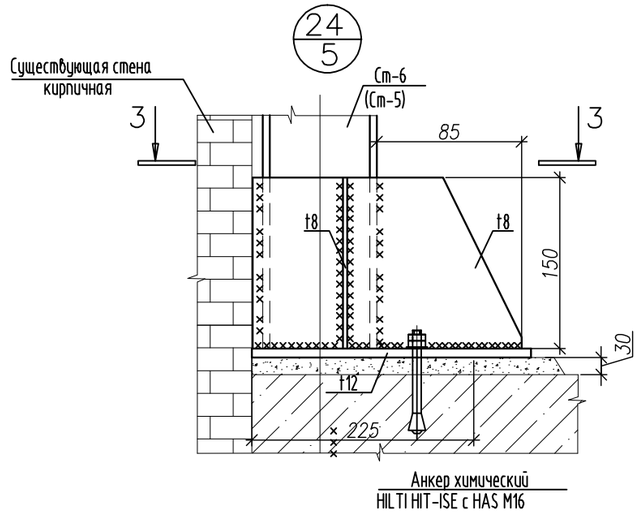

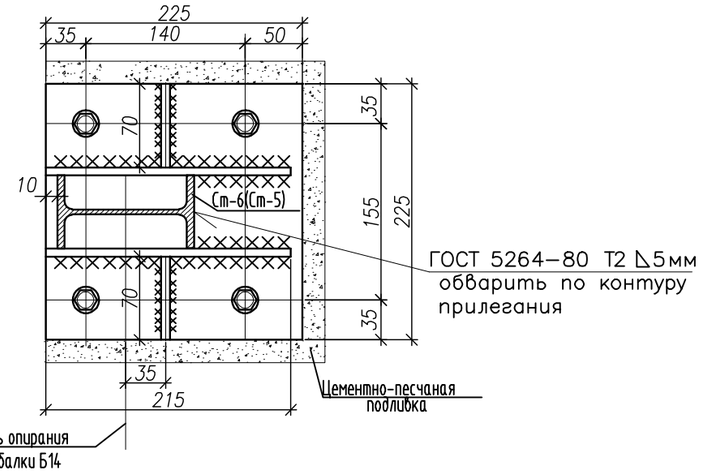

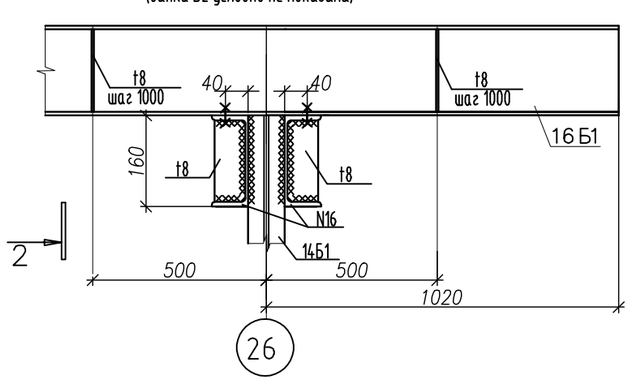

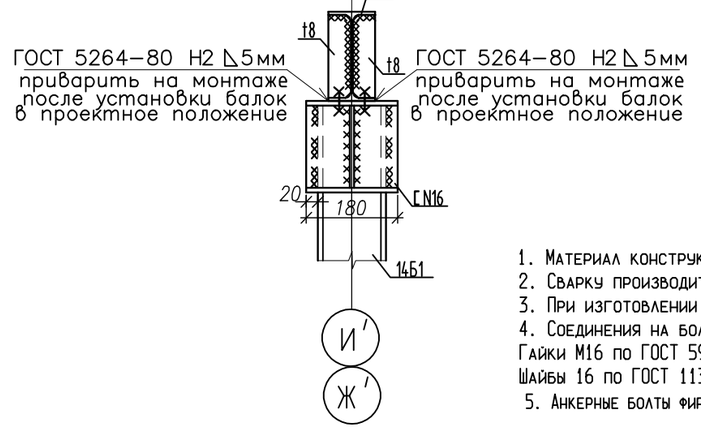

1. Материал конструкций сталь С245 по ГОСТ 27772-88*.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 постоянным током на обратной полярности, электродами Э-42.
3. При изготовлении выполнять все требования СНиП III-18-75.
4. Соединения на болтах нормальной точности М16 по ГОСТ 7798-70 из стали марки ВСт3 по ГОСТ 380-94.
Гайки М16 по ГОСТ 5915-70 из стали марок ВСт3 по ГОСТ 380-94.
Шайбы 16 по ГОСТ 11371-68 из стали марок ВСт3 по ГОСТ 380-94.
5. Анкерные болты фирмы HILTI HIT-ISE с HAS M16 арт. 387064 .

Условные обозначения:

- монтажный болт М16
- монтажный видимый сварочный шов
- монтажный невидимый сварочный шов

Взам. инв. N	
Подп. и дата	16.07.12
Инв. N подл.	3565

Изм.	Кол. уч	Лист	Nдок.	Подп.	Дата
ГИП		Денисов			06.12
Разраб.		Стучилина			06.12
Проверил		Денисов			06.12
Н.контр.		Пузаков			06.12

50531-КМ

Нововоронежский учебно-тренировочный центр "Атомтехэнерго"

Реконструкция кровли здания лабораторного корпуса и галереи

Стадия	Лист	Листов
Р	11	

Узлы 22-24

ООО "Стройинжтниринг" 2012

Формат А3